

Comunicato stampa del 14 luglio 2011

Acea Pinerolese premiata a “Comuni Ricicloni”, iniziativa promossa da Legambiente

La campagna “Umido a regola d’arte” riceve il premio speciale per il “Miglior Sistema Innovativo di Gestione Domestica dell’Organico”.

Roma, 14 luglio 2011. È ancora il ciclo virtuoso della frazione organica a suscitare interesse ed approvazione. Nell’ambito dell’edizione 2011 di “Comuni Ricicloni”, l’iniziativa promossa da Legambiente, che ogni anno assegna gli Oscar del riciclo ai Comuni che gestiscono al meglio i propri rifiuti, l’Acea viene premiata per *“l’eccellenza nei sistemi di raccolta dei rifiuti organici e per l’impegno nel promuovere la qualità della raccolta della frazione organica”*. Consegna il prestigioso riconoscimento Christian Garaffa della Novamont, azienda piemontese leader nella produzione di bioplastiche compostabili e componente della giuria di “Comuni Ricicloni”.

Nella storica cornice dell’hotel Quirinale a Roma, viene conferito alla campagna “Umido a regola d’arte” il premio per il “Miglior Sistema Innovativo di Gestione Domestica dell’Organico”. L’assegnazione di questo premio all’Acea è motivata dall’eccellenza del sistema adottato, che integra una tecnologia innovativa di trattamento della frazione organica ad una campagna informativa capillare, che vuole sensibilizzare i Cittadini ad una raccolta differenziata di qualità.

“Acea Pinerolese – spiegano dalla Giuria - ha attivato nel 2010 un’imponente campagna di comunicazione ed informazione volta a migliorare la qualità della frazione organica, che ha consentito di conseguire un “Umido a Regola d’Arte”. I comuni del pinerolese raggiunti dall’informazione sul corretto smaltimento della frazione organica sono stati 47, per un totale di 150.000 abitanti. La comunicazione ai cittadini, volta ad incentivare l’utilizzo dei sacchetti compostabili, è stata essenziale anche per ottimizzare il processo di biodigestione anaerobica dell’impianto di ACEA, nell’ottica di limitare la contaminazione delle frazioni plastiche estranee e promuovere il buon funzionamento degli impianti facenti parte del Polo Ecologico Acea”.

La manifestazione “Comuni Ricicloni”, dal 1994, premia i migliori esempi di gestione dei rifiuti tra i Comuni italiani. Ogni anno vengono, inoltre, individuati alcuni casi di eccellenza in diversi campi, assegnando dei premi e delle menzioni speciali a cura dei componenti della giuria. Commenta così il riconoscimento Marco Avondetto, Dirigente del Settore Igiene Ambientale Acea: *“Questo premio giunge come conferma del nostro buon operato e sottolinea il nostro punto di forza: l’integrazione di un sistema impiantistico innovativo ed efficiente, riconosciuto come eccellenza a livello internazionale, ed una comunicazione capillare verso i Cittadini. La qualità della raccolta differenziata è un tema nuovo e non facile da presentare, perché non è semplice spiegare come differenziare e soprattutto perché è opportuno seguire determinate regole. Questo progetto ha da subito riscosso grandi consensi, complice anche la scelta di un’immagine originale ed accattivante. Abbiamo scommesso sui nostri Cittadini, che hanno reagito favorevolmente, consentendoci di raggiungere i primi risultati. Poter gestire direttamente l’impianto di trattamento dell’umido è un ulteriore valore aggiunto, che ci permette di monitorare costantemente e da vicino l’andamento della raccolta. I positivi risultati ci inducono a perseverare. Ed infatti, il progetto sulla qualità*

della differenziata continua e proseguirà anche in futuro: già quest'anno si è esteso agli imballaggi in plastica e metalli”.

UMIDO

a regola d'arte



La qualità della
raccolta differenziata
dipende da te.